

GreyWaterNet® 1350



NOVEDAD! NOVEDAD! NOVEDAD! NOVEDAD! NOVEDAD! NOVEDAD!

Equipo de tratamiento y depuración de aguas grises
Modelo 1.350

Funcionamiento

Equipo de reciclaje de aguas grises domésticas procedentes de bañeras, duchas y lavamanos, formado principalmente por dos depósitos fabricados en polietileno de alta densidad (HDPE) y una electrónica inteligente que gestiona un sistema de tratamiento y trasvase de aguas, cuyo proceso es el siguiente:

1. Etapa de filtrado y tratamiento biológico

El agua gris doméstica es filtrada e introducida en el primer depósito. En esta etapa se lleva a cabo el tratamiento biológico aeróbico, mediante la acción de la biomasa presente en el agua y el oxígeno del aire.

2. Etapa de clarificación

A continuación, se lleva a cabo la clarificación donde los sedimentos producidos se separan del agua tratada biológicamente. Este proceso se complementa con un sistema automático de eliminación de lodos hacia el desagüe.

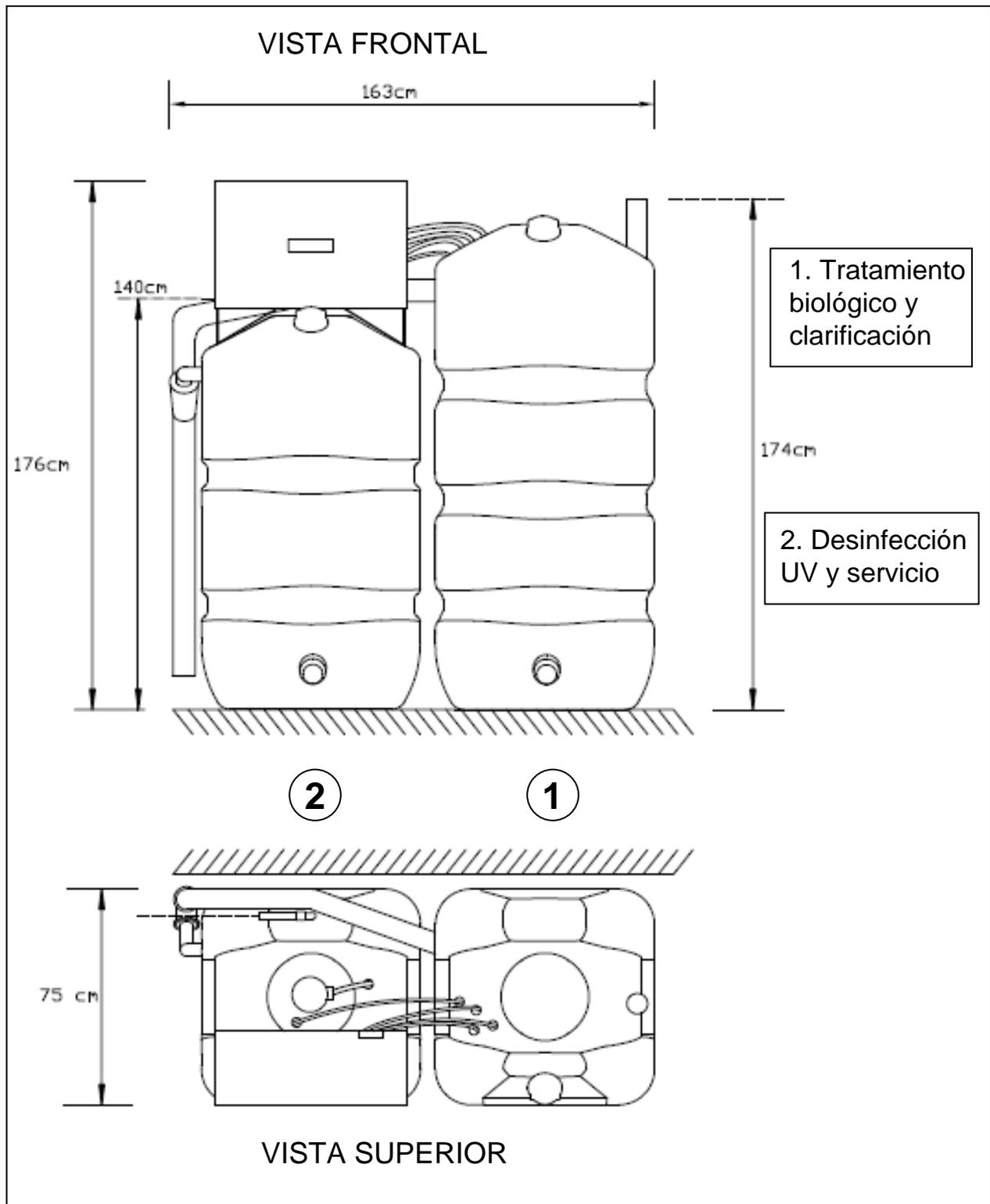
3. Etapa de desinfección y servicio

El agua ya tratada biológicamente circula a través de un dispositivo UV, que la desinfecta, eliminando el 99,99% de agentes biológicos, sin la intervención de productos químicos, quedando almacenada en el segundo depósito del equipo, preparada para el servicio.

Especificaciones técnicas

<p>Dimensiones:</p> <p>Alto: 180 cm Ancho: 160 cm Largo: 75 cm</p>	<p>Capacidad:</p> <p>Útil: 1.350 litros De tratamiento: 450 litros / día</p>
<p>Peso:</p> <p>En vacío: 80 kg Con nivel máximo de llenado: 1.400 kg</p>	<p>Caudal máximo de aguas tratadas: 15 Litros / minuto Presión máxima de aguas tratadas: 3 bares</p>
<p>Potencia eléctrica total: 1 kW</p>	<p>Conexiones:</p> <p>Entrada de aguas grises: DN 75 (altura de unión: 190 cm) Salida de aguas tratadas: DN 20 (3/4") rosca interior Entrada de agua potable: DN 15 (1/2") rosca exterior Desagüe al alcantarillado: DN 75 (altura de unión: 10 cm)</p>
<p>Control:</p> <p>Bombeo de circulación: Variable en función de producción y demanda, gestionado por control electrónico inteligente</p> <p>Difusión de aire: Variable en función de producción y demanda, gestionado por control electrónico inteligente</p> <p>Conexión a red: 230 V / 50 Hz</p> <p>Consumo energético: Aprox. 1,0 kWh / 1.000 litros de agua tratada</p>	

Planos



Los sistemas de tratamiento GreyWaterNet®

GreyWaterNet® es un sistema de tratamiento de aguas grises aeróbico dotado de un control inteligente que adapta sus procesos de tratamiento al caudal de agua y volumen existente, optimizando de este modo el consumo de energía.

Además, ofrece una agua tratada de alta calidad gracias a los sistemas de desinfección que incorpora: por UV y por dosificación de cloro.

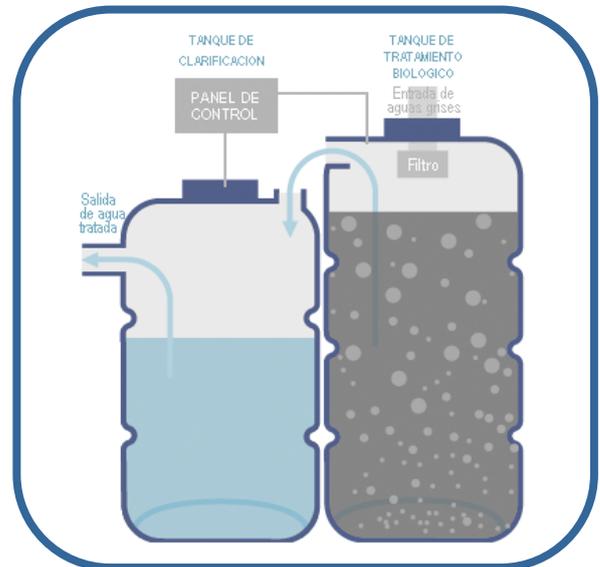
La gama de equipos GreyWaterNet® ha sido creada desde la optimización de procesos y materiales siendo la opción económica más rápidamente amortizable del mercado.

GreyWaterNet® ofrece soluciones adaptadas a las necesidades de cada cliente, desde el modelo más sencillo "plug-and-play" para usuarios domésticos, hasta soluciones personalizadas para grandes consumidores como hospitales u hoteles.

La gama GreyWaterNet®

Se presenta una amplia gama de soluciones capaces de cubrir las necesidades de distintas tipologías de usuarios, pudiendo instalarse los depósitos en superficie o soterrados.

Equipo	Capacidad de tratamiento	Ubicación
GWN 1350	450 l/día	En superficie
GWN 1950	1.200 l/día	En superficie
GWN 2200 E	1.200 l/día	Soterrado
GWN 2500	1.500 l/día	En superficie
GWN 3000	2.000 l/día	En superficie
GWN 4000	3.000 l/día	En superficie
GWN 5000 E	3.000 l/día	Soterrado
GWN 6000	4.500 l/día	En superficie
GWN 9000	7.000 l/día	En superficie
GWN 12000	9.500 l/día	En superficie
GWN 15000	12.000 l/día	En superficie



Proceso de tratamiento de aguas grises de GreyWaterNet®

Las ventajas de GreyWaterNet®

1. Sencilla instalación y práctico funcionamiento

Gastos mínimos de instalación. Funcionamiento totalmente automático gracias a la unidad central de control y al sistema de autolavado. El modelo 1350 con sistema "plug and play".

2. Funcionamiento eficaz y seguro

El proceso de depuración biológica no emplea sustancias químicas, es silencioso y no produce olores.

3. Mínimos gastos de funcionamiento y mantenimiento

Fabricado con componentes de larga durabilidad. La electrónica inteligente optimiza el consumo energético adaptándolo a la cantidad real de agua tratada. El consumo energético específico es cercano a 1,0 kWh/m³.

4. Agua tratada de alta calidad

Gracias al tratamiento UV. Adicionalmente, un dispositivo de desinfección por cloración permite suministrar agua depurada conforme a la normativa aplicable.

5. Rápida amortización

Teniendo en cuenta el progresivo aumento de las tarifas del agua, este sistema de reciclaje de aguas grises se amortiza rápidamente.

6. Solución a medida

Depuración desde 450 hasta 12.000 litros diarios. Pueden plantearse soluciones a medida fuera de estos rangos de producción o situar depósitos enterrados.