

GreyWaterNet® 2500



NOVEDAD! NOVEDAD! NOVEDAD! NOVEDAD! NOVEDAD! NOVEDAD!

Equipo de tratamiento y depuración de aguas grises
Modelo 3000

Funcionamiento

Equipo de reciclaje de aguas grises domésticas procedentes de bañeras, duchas y lavamanos, formado principalmente por tres depósitos fabricados en polietileno de alta densidad (HDPE) y una electrónica inteligente que gestiona un sistema de tratamiento y trasvase de aguas, cuyo proceso es el siguiente:

1. Etapa de filtrado y primer tratamiento biológico

El agua gris doméstica es filtrada e introducida en el primer depósito. En esta etapa se lleva a cabo un primer tratamiento biológico aeróbico, mediante la acción de la biomasa presente en el agua y el oxígeno del aire. El agua se trasvasa al segundo depósito. Los sedimentos producidos se eliminan automáticamente hacia el desagüe.

2. Etapa de segundo tratamiento biológico y clarificación

En el segundo depósito, se lleva a cabo un segundo tratamiento biológico aeróbico. Posteriormente, se clarifica el agua tratada, donde los sedimentos producidos se decantan y se trasvasan al primer depósito. El agua clarificada se trasvasa al tercer depósito.

3. Etapa de desinfección y servicio

El agua clarificada circula a través de un dispositivo UV, que la desinfecta, eliminando el 99,99% de agentes biológicos. A continuación, se realiza la cloración sobre esta agua, quedando desinfectada y preparada para el servicio. Esta tercera etapa se puede complementar con una dosificación de colorante, en cumplimiento de normativas específicas aplicables.

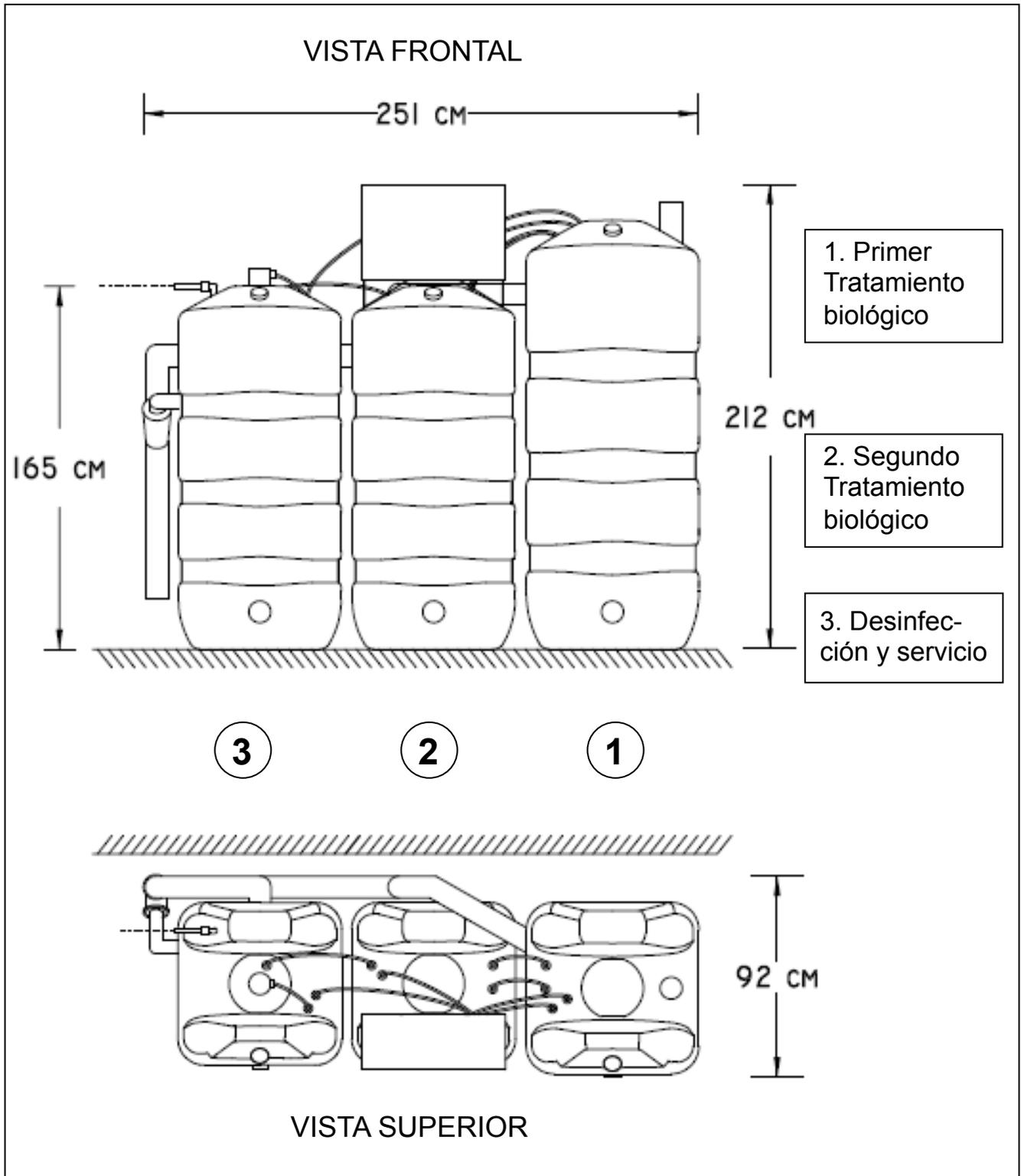
4. Suministro

El grupo de presión constante garantiza el suministro de agua tratada adaptado a la demanda de cada momento.

Especificaciones técnicas

<p>Dimensiones:</p> <p>Alto: 212 cm Ancho: 251 cm Largo: 92 cm</p>	<p>Capacidad:</p> <p>Útil: 2.500 litros De tratamiento: 1.500 litros / día</p>
<p>Peso:</p> <p>En vacío: 135 kg Con nivel máximo de llenado: 2.635 kg</p>	<p>Caudal máximo de aguas tratadas: 30 Litros / minuto Presión máxima de aguas tratadas: 3 bares</p>
<p>Potencia eléctrica total consumida:</p> <p>1,2 kW</p>	<p>Conexiones:</p> <p>Entrada de aguas grises: DN 110 (altura de unión: 200 cm) Salida de aguas tratadas: DN 25 (1") rosca interior Entrada de agua potable: DN 15 (1/2") rosca exterior Desagüe al alcantarillado: DN 110 (altura de unión: 10 cm)</p>
<p>Control:</p> <p>Bombeo de circulación: Variable en función de producción y demanda, gestionado por control electrónico inteligente</p> <p>Difusión de aire: Variable en función de producción y demanda, gestionado por control electrónico inteligente</p> <p>Conexión a red: 230 V / 50 Hz</p> <p>Consumo energético: Aprox. 1,0 kWh / 1.000 litros de agua tratada</p>	

Planos



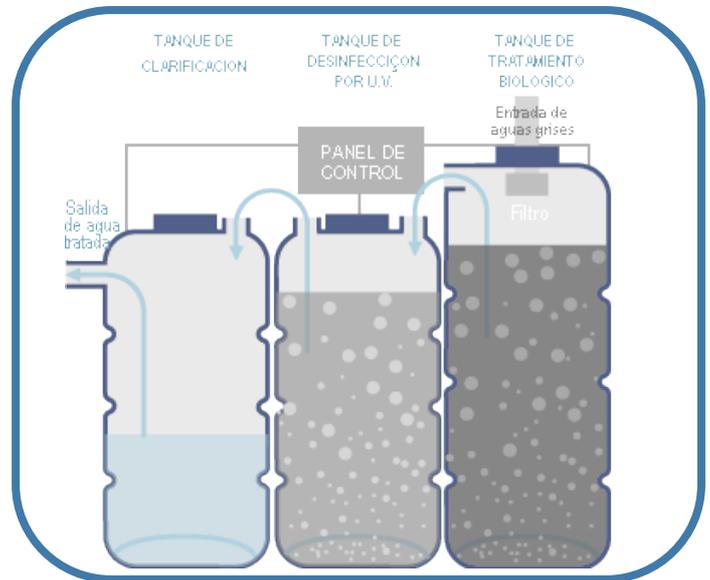
Los sistemas de tratamiento GreyWaterNet®

GreyWaterNet® es un sistema de tratamiento de aguas grises aeróbico dotado de un control inteligente que adapta sus procesos de tratamiento al caudal de agua y volumen existente, optimizando de este modo el consumo de energía.

Además, ofrece una agua tratada de alta calidad gracias a los sistemas de desinfección que incorpora: por UV y por dosificación de cloro.

La gama de equipos GreyWaterNet® ha sido creada desde la optimización de procesos y materiales, siendo el equipo más rápidamente amortizable del mercado.

GreyWaterNet® ofrece soluciones adaptadas a las necesidades de cada cliente, desde el modelo más sencillo “plug-and-play” para usuarios domésticos, hasta soluciones personalizadas para grandes consumidores como hospitales u hoteles.



Proceso de tratamiento de aguas grises de GreyWaterNet®

La gama GreyWaterNet®

Se presenta una amplia gama de soluciones capaces de cubrir las necesidades de distintas tipologías de usuarios, pudiendo instalarse los depósitos en superficie o enterrados.

Equipo	Capacidad de tratamiento	Ubicación
GWN 1350	600 l/día	En superficie
GWN 1950	1.200 l/día	En superficie
GWN 2200 E	1.200 l/día	Enterrado
GWN 2500	1.500 l/día	En superficie
GWN 3000	2.000 l/día	En superficie
GWN 4000	3.000 l/día	En superficie
GWN 5000 E	3.000 l/día	Enterrado
GWN 6000	4.500 l/día	En superficie
GWN 9000	7.000 l/día	En superficie
GWN 12000	9.500 l/día	En superficie
GWN 15000	12.000 l/día	En superficie

Las ventajas de GreyWaterNet®

1. Sencilla instalación y práctico funcionamiento

Gastos mínimos de instalación. Funcionamiento totalmente automático gracias a la unidad central de control y al sistema de autolavado.

2. Funcionamiento eficaz y seguro

El proceso de depuración biológica no emplea sustancias químicas, es silencioso y no produce olores.

3. Mínimos gastos de funcionamiento y mantenimiento

Fabricado con componentes de larga durabilidad. La electrónica inteligente optimiza el consumo energético adaptándolo a la cantidad real de agua tratada. El consumo energético específico es cercano a 1,0 kWh/m³.

4. Agua tratada de alta calidad

Gracias al tratamiento UV. Adicionalmente, un dispositivo de desinfección por cloración permite suministrar agua depurada conforme a la normativa aplicable.

5. Rápida amortización

Teniendo en cuenta el progresivo aumento de las tarifas del agua, este sistema de reciclaje de aguas grises se amortiza rápidamente.

6. Solución a medida

Depuración desde 600 hasta 12.000 litros diarios. Pueden plantearse soluciones a medida fuera de estos rangos de producción o situar depósitos enterrados.