

## GreyWaterNet® 2500



NOVEDAD! NOVEDAD! NOVEDAD! NOVEDAD! NOVEDAD! NOVEDAD!

Equipo de tratamiento y depuración de aguas grises  
Modelo 3000

## Funcionamiento

Equipo de reciclaje de aguas grises domésticas procedentes de bañeras, duchas y lavamanos, formado principalmente por tres depósitos fabricados en polietileno de alta densidad (HDPE) y una electrónica inteligente que gestiona un sistema de tratamiento y trasvase de aguas, cuyo proceso es el siguiente:

### 1. Etapa de filtrado y primer tratamiento biológico

El agua gris doméstica es filtrada e introducida en el primer depósito. En esta etapa se lleva a cabo un primer tratamiento biológico aeróbico, mediante la acción de la biomasa presente en el agua y el oxígeno del aire. El agua se trasvasa al segundo depósito. Los sedimentos producidos se eliminan automáticamente hacia el desagüe.

### 2. Etapa de segundo tratamiento biológico y clarificación

En el segundo depósito, se lleva a cabo un segundo tratamiento biológico aeróbico. Posteriormente, se clarifica el agua tratada, donde los sedimentos producidos se decantan y se trasvasan al primer depósito. El agua clarificada se trasvasa al tercer depósito.

### 3. Etapa de desinfección y servicio

El agua clarificada circula a través de un dispositivo UV, que la desinfecta, eliminando el 99,99% de agentes biológicos. A continuación, se realiza la cloración sobre esta agua, quedando desinfectada y preparada para el servicio. Esta tercera etapa se puede complementar con una dosificación de colorante, en cumplimiento de normativas específicas aplicables.

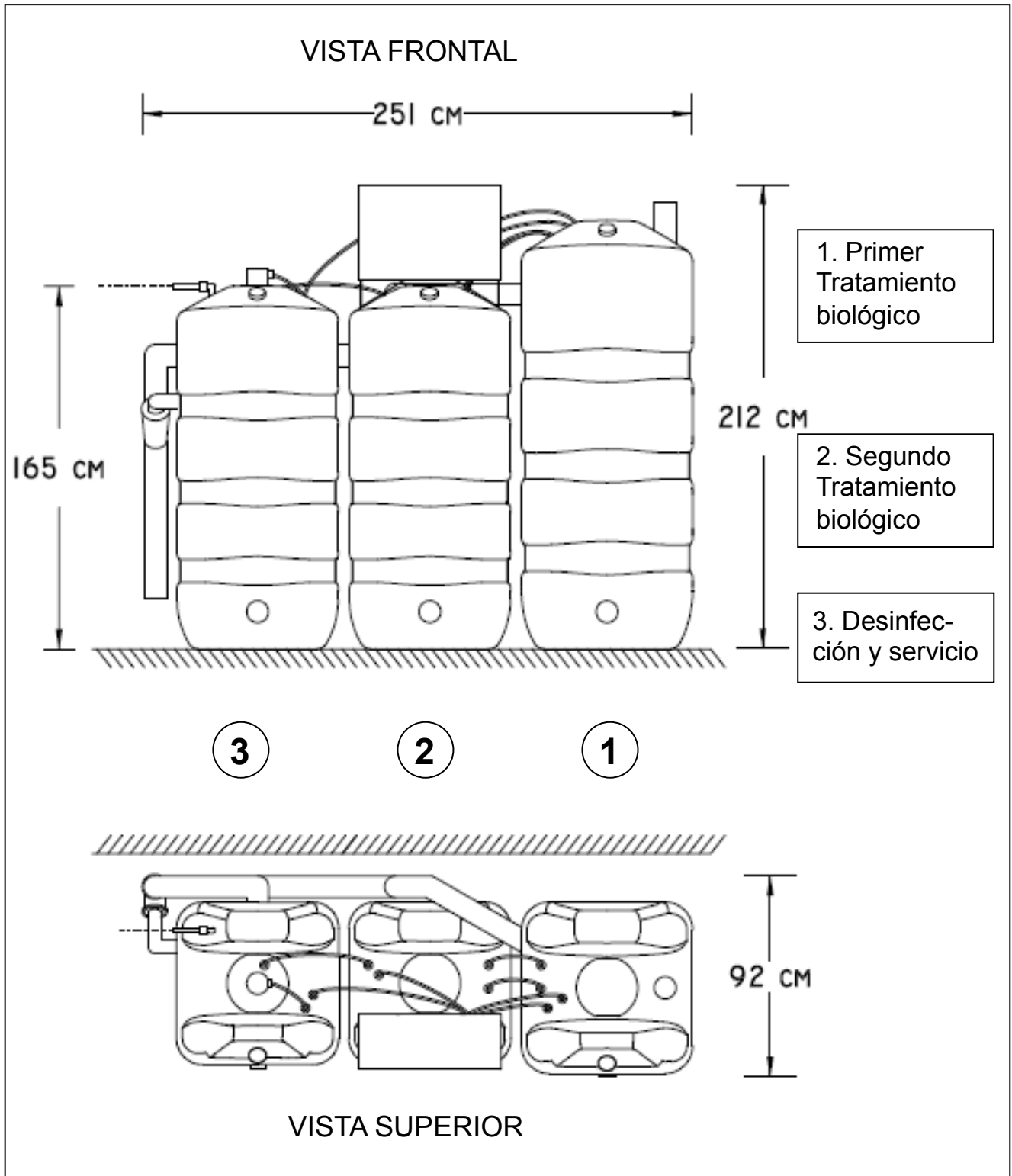
### 4. Suministro

El grupo de presión constante garantiza el suministro de agua tratada adaptado a la demanda de cada momento.

## Especificaciones técnicas

<p><b>Dimensiones:</b></p> <p>Alto: 212 cm Ancho: 251 cm Largo: 92 cm</p>	<p><b>Capacidad:</b></p> <p>Útil: 2.500 litros De tratamiento: 1.500 litros / día</p>
<p><b>Peso:</b></p> <p>En vacío: 135 kg Con nivel máximo de llenado: 2.635 kg</p>	<p>Caudal máximo de aguas tratadas: 30 Litros / minuto Presión máxima de aguas tratadas: 3 bares</p>
<p><b>Potencia eléctrica total consumida:</b></p> <p>1,2 kW</p>	<p><b>Conexiones:</b></p> <p>Entrada de aguas grises: DN 110 (altura de unión: 200 cm) Salida de aguas tratadas: DN 25 (1") rosca interior Entrada de agua potable: DN 15 (1/2") rosca exterior Desagüe al alcantarillado: DN 110 (altura de unión: 10 cm)</p>
<p><b>Control:</b></p> <p>Bombeo de circulación: Variable en función de producción y demanda, gestionado por control electrónico inteligente</p> <p>Difusión de aire: Variable en función de producción y demanda, gestionado por control electrónico inteligente</p> <p>Conexión a red: 230 V / 50 Hz</p> <p>Consumo energético: Aprox. 1,0 kWh / 1.000 litros de agua tratada</p>	

Planos



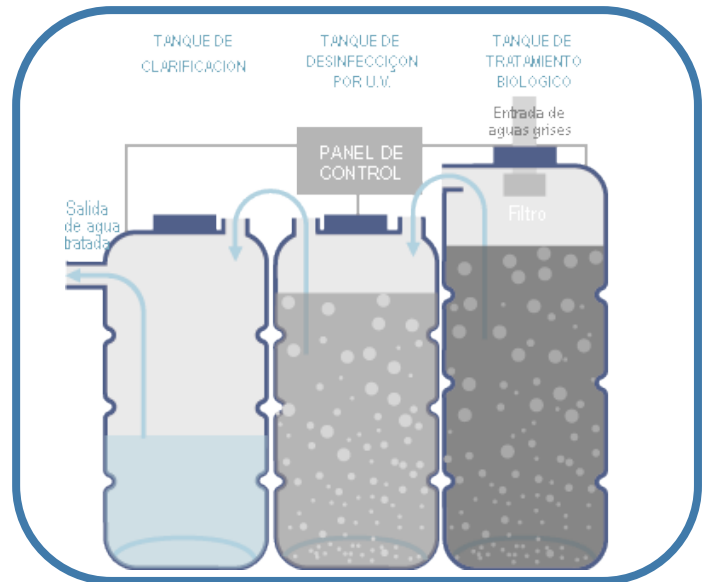
### Los sistemas de tratamiento GreyWaterNet®

GreyWaterNet® es un sistema de tratamiento de aguas grises aeróbico dotado de un control inteligente que adapta sus procesos de tratamiento al caudal de agua y volumen existente, optimizando de este modo el consumo de energía.

Además, ofrece una agua tratada de alta calidad gracias a los sistemas de desinfección que incorpora: por UV y por dosificación de cloro.

La gama de equipos GreyWaterNet® ha sido creada desde la optimización de procesos y materiales, siendo el equipo más rápidamente amortizable del mercado.

GreyWaterNet® ofrece soluciones adaptadas a las necesidades de cada cliente, desde el modelo más sencillo “plug-and-play” para usuarios domésticos, hasta soluciones personalizadas para grandes consumidores como hospitales u hoteles.



Proceso de tratamiento de aguas grises de GreyWaterNet®

### La gama GreyWaterNet®

Se presenta una amplia gama de soluciones capaces de cubrir las necesidades de distintas tipologías de usuarios, pudiendo instalarse los depósitos en superficie o enterrados.

Equipo	Capacidad de tratamiento	Ubicación
GWN 1350	600 l/día	En superficie
GWN 1950	1.200 l/día	En superficie
GWN 2200 E	1.200 l/día	Enterrado
GWN 2500	1.500 l/día	En superficie
GWN 3000	2.000 l/día	En superficie
GWN 4000	3.000 l/día	En superficie
GWN 5000 E	3.000 l/día	Enterrado
GWN 6000	4.500 l/día	En superficie
GWN 9000	7.000 l/día	En superficie
GWN 12000	9.500 l/día	En superficie
GWN 15000	12.000 l/día	En superficie

### Las ventajas de GreyWaterNet®

#### 1. Sencilla instalación y práctico funcionamiento

Gastos mínimos de instalación. Funcionamiento totalmente automático gracias a la unidad central de control y al sistema de autolavado.

#### 2. Funcionamiento eficaz y seguro

El proceso de depuración biológica no emplea sustancias químicas, es silencioso y no produce olores.

#### 3. Mínimos gastos de funcionamiento y mantenimiento

Fabricado con componentes de larga durabilidad. La electrónica inteligente optimiza el consumo energético adaptándolo a la cantidad real de agua tratada. El consumo energético específico es cercano a 1,0 kWh/m<sup>3</sup>.

#### 4. Agua tratada de alta calidad

Gracias al tratamiento UV. Adicionalmente, un dispositivo de desinfección por cloración permite suministrar agua depurada conforme a la normativa aplicable.

#### 5. Rápida amortización

Teniendo en cuenta el progresivo aumento de las tarifas del agua, este sistema de reciclaje de aguas grises se amortiza rápidamente.

#### 6. Solución a medida

Depuración desde 600 hasta 12.000 litros diarios. Pueden plantearse soluciones a medida fuera de estos rangos de producción o situar depósitos enterrados.