

# GreyWaterNet® 1950



NOVEDAD! NOVEDAD! NOVEDAD! NOVEDAD! NOVEDAD! NOVEDAD!

Equipo de tratamiento y depuración de aguas grises  
Modelo 1950

## Funcionamiento

Equipo de reciclaje de aguas grises domésticas procedentes de bañeras, duchas y lavamanos, formado principalmente por dos depósitos fabricados en polietileno de alta densidad (HDPE) y una electrónica inteligente que gestiona un sistema de tratamiento y trasvase de aguas, cuyo proceso es el siguiente:

### 1. Etapa de filtrado y tratamiento biológico

El agua gris doméstica es filtrada e introducida en el primer depósito. En esta etapa se lleva a cabo el tratamiento biológico aeróbico, mediante la acción de la biomasa presente en el agua y el oxígeno del aire.

### 2. Etapa de clarificación

A continuación, se lleva a cabo la clarificación donde los sedimentos producidos se separan del agua tratada biológicamente. Este proceso se complementa con un sistema automático de eliminación de lodos hacia el desagüe.

### 3. Etapa de desinfección y servicio

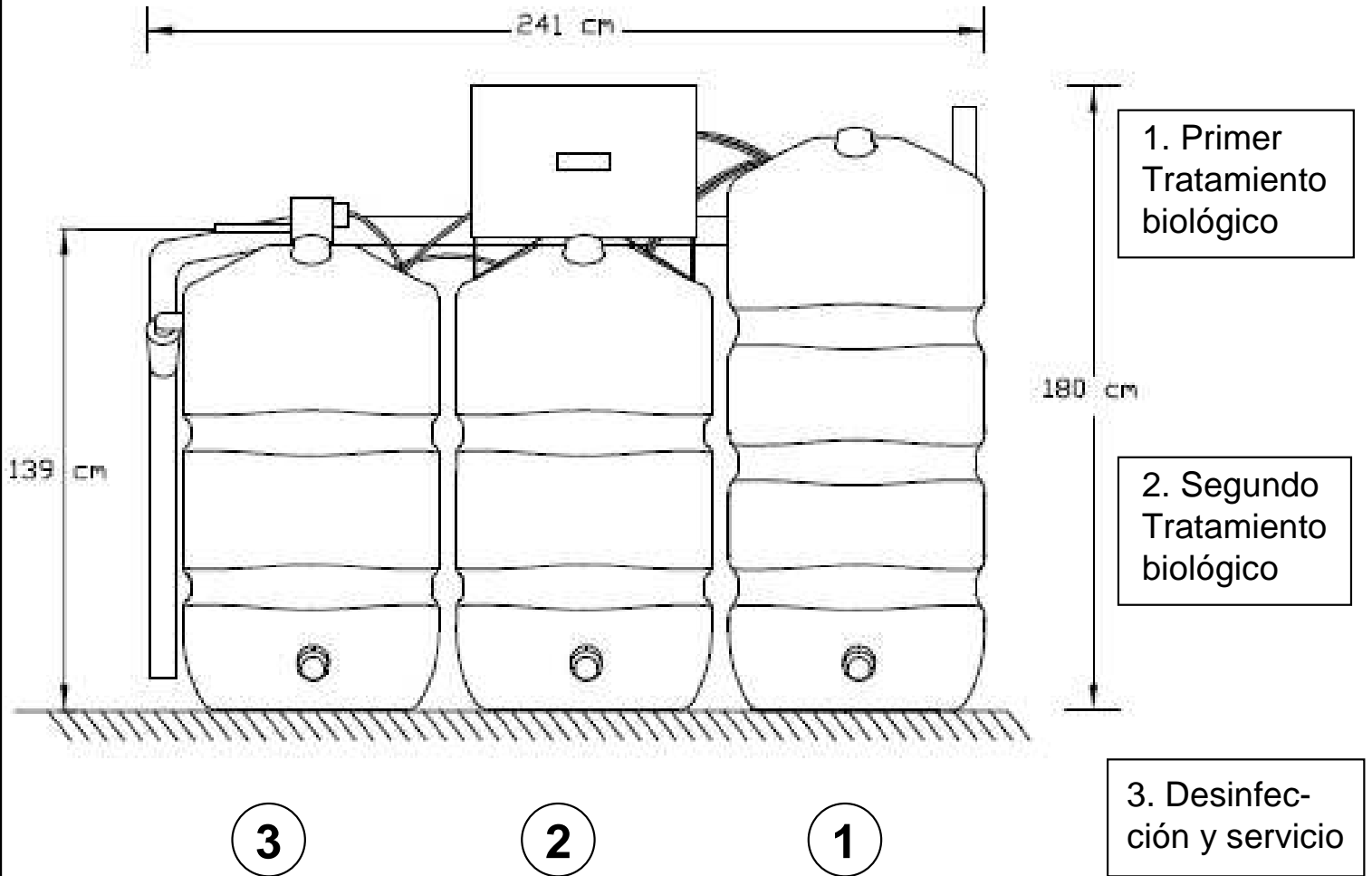
El agua ya tratada biológicamente circula a través de un dispositivo UV, que la desinfecta, eliminando el 99,99% de agentes biológicos, sin la intervención de productos químicos, quedando almacenada en el segundo depósito del equipo, preparada para el servicio.

## Especificaciones técnicas

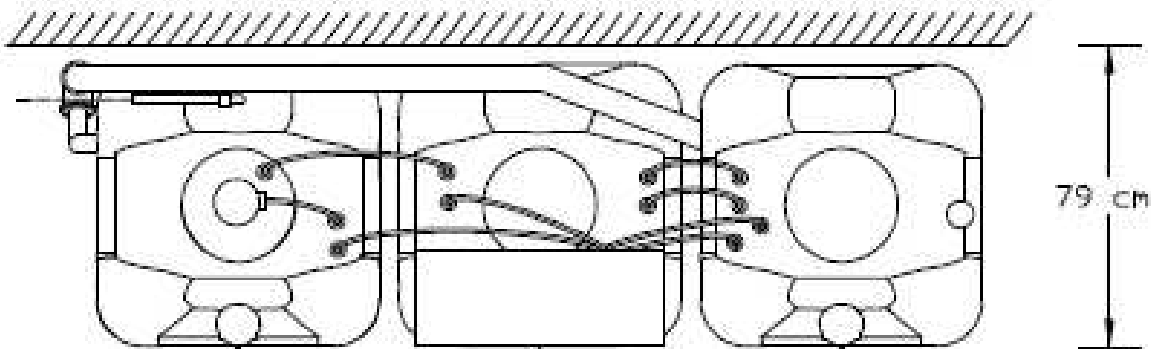
<b>Dimensiones:</b> Alto: 180 cm Ancho: 241 cm Largo: 75 cm	<b>Capacidad:</b> Útil: 1.950 litros De tratamiento: 1.200 litros / día  Caudal máximo de aguas tratadas: 40 Litros / minuto Presión máxima de aguas tratadas: 4 bares
<b>Peso:</b> En vacío: 110 kg Con nivel máximo de llenado: 2.060 kg	<b>Conexiones:</b> Entrada de aguas grises: DN 90 (altura de unión: 180 cm) Salida de aguas tratadas: DN 25 (3/4") rosca interior Entrada de agua potable: DN 15 (1/2") rosca exterior Desagüe al alcantarillado: DN 90 (altura de unión: 60 cm)
<b>Potencia eléctrica total:</b> 1,5 kW	
<b>Control:</b> Bombeo de circulación: Variable en función de producción y demanda, gestionado por control electrónico inteligente  Difusión de aire: Variable en función de producción y demanda, gestionado por control electrónico inteligente  Conexión a red: 230 V / 50 Hz  Consumo energético: Aprox. 1,0 kWh / 1.000 litros de agua tratada	

Planos

VISTA FRONTAL



VISTA SUPERIOR



### Los sistemas de tratamiento GreyWaterNet®

GreyWaterNet® es un sistema de tratamiento de aguas grises aeróbico dotado de un control inteligente que adapta sus procesos de tratamiento al caudal de agua y volumen existente, optimizando de este modo el consumo de energía.

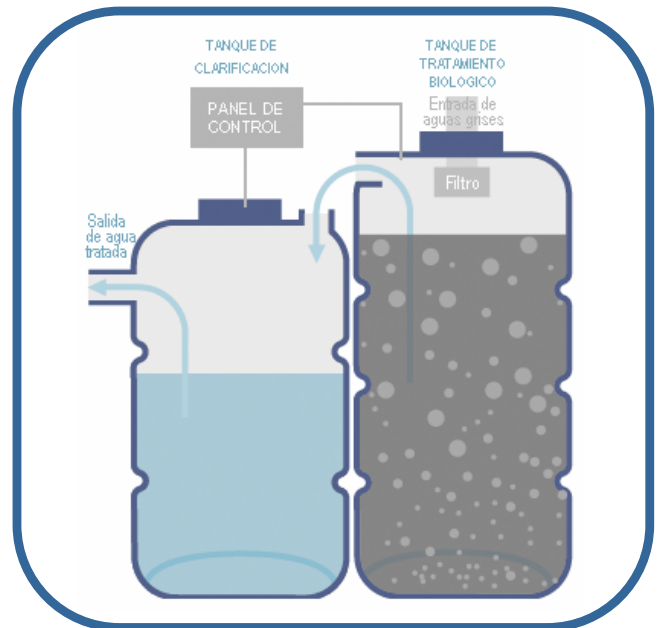
Además, ofrece una agua tratada de alta calidad gracias a los sistemas de desinfección que incorpora: por UV y por dosificación de cloro.

La gama de equipos GreyWaterNet® ha sido creada desde la optimización de procesos y materiales siendo la opción económica más rápidamente amortizable del mercado.

GreyWaterNet® ofrece soluciones adaptadas a las necesidades de cada cliente, desde el modelo más sencillo "plug-and-play" para usuarios domésticos, hasta soluciones personalizadas para grandes consumidores como hospitales u hoteles.

### La gama GreyWaterNet®

Se presenta una amplia gama de soluciones capaces de cubrir las necesidades de distintas tipologías de usuarios, pudiendo instalarse los depósitos en superficie o soterrados.



Proceso de tratamiento de aguas grises de GreyWaterNet®

### Las ventajas de GreyWaterNet®

#### 1. Sencilla instalación y práctico funcionamiento

Gastos mínimos de instalación. Funcionamiento totalmente automático gracias a la unidad central de control y al sistema de autolavado. El modelo 1350 con sistema "plug and play".

#### 2. Funcionamiento eficaz y seguro

El proceso de depuración biológica no emplea sustancias químicas, es silencioso y no produce olores.

#### 3. Mínimos gastos de funcionamiento y mantenimiento

Fabricado con componentes de larga durabilidad. La electrónica inteligente optimiza el consumo energético adaptándolo a la cantidad real de agua tratada. El consumo energético específico es cercano a 1,0 kWh/m<sup>3</sup>.

#### 4. Agua tratada de alta calidad

Gracias al tratamiento UV. Adicionalmente, un dispositivo de desinfección por cloración permite suministrar agua depurada conforme a la normativa aplicable.

#### 5. Rápida amortización

Teniendo en cuenta el progresivo aumento de las tarifas del agua, este sistema de reciclaje de aguas grises se amortiza rápidamente.

#### 6. Solución a medida

Depuración desde 450 hasta 12.000 litros diarios. Pueden plantearse soluciones a medida fuera de estos rangos de producción o situar depósitos enterrados.

Equipo	Capacidad de tratamiento	Ubicación
GWN 1350	450 l/día	En superficie
GWN 1950	1.200 l/día	En superficie
GWN 2200 E	1.200 l/día	Soterrado
GWN 2500	1.500 l/día	En superficie
GWN 3000	2.000 l/día	En superficie
GWN 4000	3.000 l/día	En superficie
GWN 5000 E	3.000 l/día	Soterrado
GWN 6000	4.500 l/día	En superficie
GWN 9000	7.000 l/día	En superficie
GWN 12000	9.500 l/día	En superficie
GWN 15000	12.000 l/día	En superficie